



Дисульфид молибдена (MoS₂) покрытие со связующим, тепловое отверждение **OKS 589**

Области применения:

Сухая смазка твердыми смазочными материалами для длительной эффективности работы при низкой скорости скольжения и высоком давлении на поверхность. Долговременная смазка с превосходной защитой от износа повышает срок службы зон скольжения. Смазка абсолютно эффективна даже после продолжительных простоев в работе оборудования; отсутствует прилипание пыли и грязи.

Главные преимущества:

Высокоэффективное высокопрочное долговременное антифрикционное покрытие со связующим благодаря хорошей адгезии предварительно обработанных поверхностей. Постоянная величина сцепления пленки скольжения даже под предельной нагрузкой. Усиленная защита от износа других недоступных поверхностей скольжения.

Применение:

Для оптимальной адгезии очистите поверхности смазывания сначала механически, а затем универсальным очистителем OKS 2610/OKS 2611. Поверхности (наилучший результат для поверхностей с шероховатостью 5-10 µm) должны быть металлическими, гладкими и сухими. Химическая и механическая предварительная обработка поверхностей может в значительной степени улучшить срок службы покрытия со связующим. Нанесение покрытия осуществляется в неразбавленном виде предпочтительно распылением или погружением, в отдельных случаях также нанесением кистью равномерной тонкой пленки на предварительно обработанные поверхности. Следует избегать местных излишков. Параметры высыхания и отверждения согласно нижеследующей таблице технической информации. Для более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом.

Дополнительная информация:

Упаковка:

- Жестяная банка 500 г
- Бак 5 кг
- Бак 25 кг

Технические данные

Твёрдые смазки	Стандарт	Условия	Единицы измерения	Значение
Вид				MoS ₂ , графитовая, PTFE
Связующее вещество				
Вид				эпоксидная смола
Растворители				
Вид				эфир, кетон
Тоска воспламенения	DIN 51 755 (-2)	<65°C (<5°C)	°C	-1

Слой пленки				
Оптимальная толщина слоя	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	мкм	10 - 30
Температура прилипания			°C	комнатная температура
Время высыхания		+20°C	мин	10
Время отверждения			мин	60
Температура отверждения			°C	180 - 200
Площадь покрытия поверхности			м ² /кг	10 - 20
Расход средства, дополнительные данные				
Плотность	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/м ²	0,96
Цвет				матово-черный
Рабочие температуры				
Минимальная рабочая температура			°C	-70
Максимальная рабочая температура			°C	250
Величины сцепления				
Резьба	DIN 946	Болт DIN 933, M10-8.8 без резьбы Гайка DIN 934, M10-10.0, без резьбы	μ _{tot}	0,08
Тест на прессовую посадку	E DIN 51 833		μ	0,07, без треска