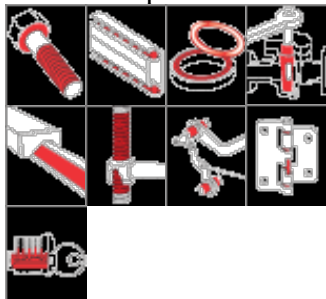


Сухая смазка **OKS 1300/1301** бесцветная смазывающая пленка

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



Главные преимущества

Сухая смазка OKS 1300/1301 бесцветная смазывающая пленка с UV-индикатором (Аэрозоль OKS 1301 без UV-индикатора). Покрытие для винтов с небольшой силой трения в пределах небольших отклонений. Против выработки трением винтов с накатанной резьбой и винтов из нержавеющей стали. Применима для всех материалов, из которых изготавливаются винты. Покрытие для таких материалов как стекло, керамика, дерево и металлы для увеличения скользящих свойств. Надежная сухая смазка для направляющих роликовых шторок (роликовых ставень) и жалюзи, а также для осей солнцезащитных зонтов, навесов, маркиз.

Цвет, основные компоненты

бесцветная/ синтетический воск, растворитель.

Температурный диапазон (градусов C): от -60° до +100° C, сухая смазка до +30° C, свыше смазывание маслом

Плотность (г/см²): 0,80

Температура воспламенения (градусов C): +68° C

Применение, сушка, отверждение: Поверхность должны быть очищена и обезжирена. Применение как для краски. Наносится при помощи окунания. Время высыхания примерно 60 минут при +20° C (проверьте совместимость с пластиками перед применением).

Экономичность (м²/кг твердые, м² аэрозоли): 8-11

Поведение при трении: сила трения при закручивании 0,08-0,1

Упаковка: канистры 5л, канистры 25л, бочки 200л

OKS 1300

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Консистентные смазки				
Тип				синтетический воск
Растворитель				

Тип				особая точка кипения топлива
Температура воспламенения	DIN 51 755 (-2)	<65°C (<5°C)	°C	68
Добавки				
Тип				UV-индикатор
Слой пленки				
Температура прилипания			°C	комнатная температура
Время высыхания		+20°C	мин	60
Покрытие поверхности			мг/мл	0,9 - 1,3
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/мл	0,79
Цвет				бесцветный
Рабочая температура				
Минимальная рабочая температура			°C	-60
Максимальная рабочая температура			°C	100
Величины сцепления				
Резьбовые величины сцепления		Винт: ISO 4017 M10x55-8.8 плоскость		
	DIN EN ISO 16047	Гайка: ISO 4032 M10-10 плоскость		0,08-0,1
Выпуски/Спецификация				
Разное				Инструкция Robert Bosch GmbH
				Материальный номер VS 17 889-CH
				материальный номер 5 996 789 000

OKS 1301

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Консистентные смазки				
Тип				синтетический воск
Растворитель				
Тип				особая точка кипения топлива
Добавки				
Тип				UV-индикатор
Слой пленки				
Температура прилипания				комнатная температура

Время высыхания		+20°C		0,1
покрытие поверхности			мл	2 - 3
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/мл	0,66
Цвет				бесцветный
Рабочая температура				
Минимальная рабочая температура			°C	-60
Максимальная рабочая температура			°C	100
Величины сцепления				
Резьбовые величины сцепления		Винт: ISO 4017 M10x55-8.8 плоскость		
	DIN EN ISO 16047	Гайка: ISO 4032 M10-10 плоскость		0,08-0,1