

Сухая смазка **OKS 1765** - скользящая пленка для винтов с накатыванием резьбы, на основе воды, концентрированная

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



Главные преимущества

Сухая смазка OKS 1765 - скользящая, сухая нелипнущая пленка для винтов с накатыванием резьбы, на основе воды, концентрированная с UV-индикатором для предварительного покрытия винтов с накатыванием резьбы для контроля соединения. Растворима в воде в соотношении до 1:5, чаще всего используется соотношение 1:2.

Цвет, основные компоненты

беловатая, может быть окрашенная/ синтетический воск, UV-индикатор, вода

Температурный диапазон (градусов C): до +125° C

Плотность (г/см2): 1,0

Температура воспламенения (градусов C): без

Применение, сушка, отверждение: Приготовление поверхности и применение как у OKS 1700 .

Экономичность (м2/кг твердые, м2 аэрозоли): зависит от концентрации

Поведение при трении: величина трения 0,06-0,15 зависит от концентрации

Упаковка: канистры 5л, канистры 25л, бочки 200л

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Консистентные смазки				
Тип				синтетический воск
Растворитель				
Тип				вода, изопропанол
Температура воспламенения	EN 22 719		°C	42
Добавки				
Тип				UV-индикатор, ингибитор
Слой пленки				

Температура прилипания			°C	комнатная температура
Время высыхания		+20°C	мин	30
Время отверждения			°C	макс. 60
Растворитель				вода
Растворение		с водой		1 : 5
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/мл	1.0
Цвет				молочно-белый
				покрашенный перегостом
pH- значение		концетрат		прим. 8.5
Рабочие температуры				
Пониженная рабочая температура			°C	70
Плавление воска при температуре			°C	125
Величины сцепления				
Резьбовые величины сцепления		винт DIN 933, M10, 8.8		0,06 - 0,15
	DIN 946	гайка DIN 934, M10, 10.0		в зависимости от растворения